

Általános információk

Megengedett tűrés a tömlők méreteinél

Névleges hossz mm	Megengedett tűrés mm
300-ig	+/- 3
300-tól 600-ig	+/- 4,5
600-tól 900-ig	+/- 6
900-tól 1200-ig	+/- 9
1200-tól 1800-ig	+/- 12
1800-tól	+/- 1%

Névleges belső Átmérő (mm)	Megengedett tűrés tekercseléses technológiával gyártott tömlőknél (mm)	Megengedett tűrés extrudált tömlőknél (mm)
3,2	+/- 0,30	+/- 0,60
4	+/- 0,40	+/- 0,60
5	+/- 0,40	+/- 0,60
6,3	+/- 0,40	+/- 0,80
8	+/- 0,40	+/- 0,80
10	+/- 0,40	+/- 0,80
12,5	+/- 0,60	+/- 0,80
16	+/- 0,60	+/- 0,80
19	+/- 0,60	+/- 0,80
20	+/- 0,60	+/- 0,80
25	+/- 0,80	+/- 1,20
31,5	+/- 1,00	+/- 1,60
38	+/- 1,00	+/- 1,60
40	+/- 1,00	+/- 1,60
50	+/- 1,20	
51	+/- 1,20	
63	+/- 1,20	
76	+/- 1,40	
80	+/- 1,40	
100	+/- 1,60	
125	+/- 1,60	
150	+/- 2,00	
200	+/- 2,50	
250	+/- 3,00	
315	+/- 3,00	

Táblázat a menetméret megállapításához

G = DIN ISO 228/BSP

Névleges méret	Külső menet ø mm	Belső menet ø mm
G 1/4"	13,16	11,5
G 3/8"	16,66	15,0
G 1/2"	20,96	18,7
G 3/4"	26,44	24,2
G 7/8"	30,20	27,9
G 1"	33,25	30,3
G 1.1/8"	37,90	35,0
G 1.1/4"	41,91	39,0
G 1.3/8"	44,33	41,4
G 1.1/2"	47,81	44,9
G 1.3/4"	53,75	50,8
G 2"	59,62	56,7
G 2.1/4"	65,71	62,8
G 2.3/8"	69,00	66,7
G 2.1/2"	75,19	72,3
G 2.3/4"	81,54	78,6
G 3"	87,84	85,0
G 3.1/4"	93,98	91,1
G 3.1/2"	100,33	97,4
G 3.3/4"	106,68	103,8
G 4"	113,03	110,1
G 4.1/2"	125,73	122,8
G 5"	138,43	135,5
G 5.1/2"	151,13	148,2
G 6"	163,83	160,9